

せん断試験片作製治具の使用法

(株)フジ

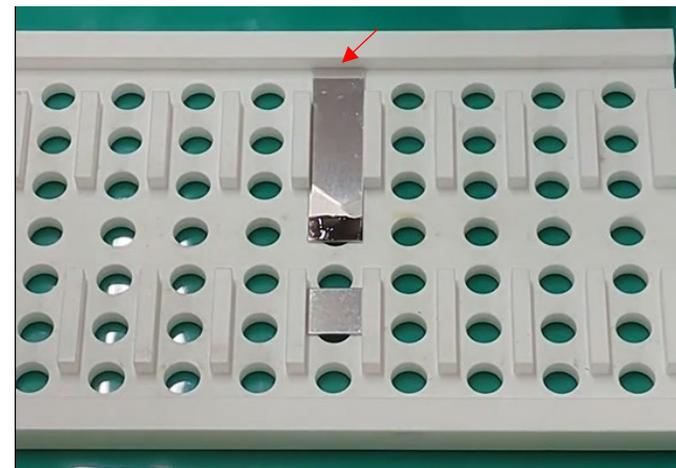
JIS規格、ISO規格に対応したせん断試験サンプルを再現性よく作製するのに適した治具です。

No.Y-402-25-08A

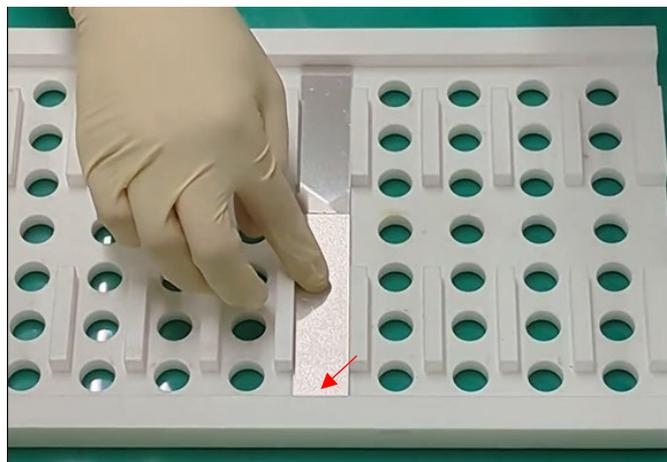
①スペーサを位置決め治具にセットします。



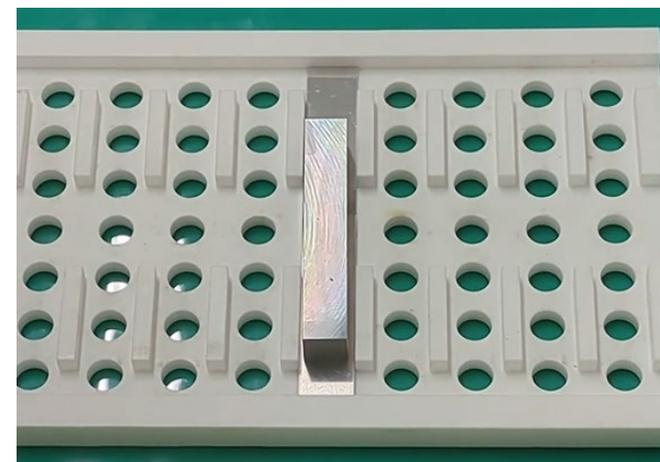
②接着剤を塗布した基板を位置決め治具にセットします。
基板の端部と治具の端部の間(矢印部)に隙間がないようにします。



③2枚目の基板を貼合します。
基板の端部と治具の端部の間(矢印部)に隙間がないように注意します。
スペーサの位置で指で押さえます。



④おもりを図の位置に載せ、位置がずれないように固定します。
接着剤が硬化するまでの時間、この状態を維持させます。



対応規格

JIS K 6850 接着剤-合成接着剤の引張せん断接着強さ試験方法

ISO4587 Adhesives -- Determination of tensile lap-shear strength of rigid-to-rigid bonded assemblies